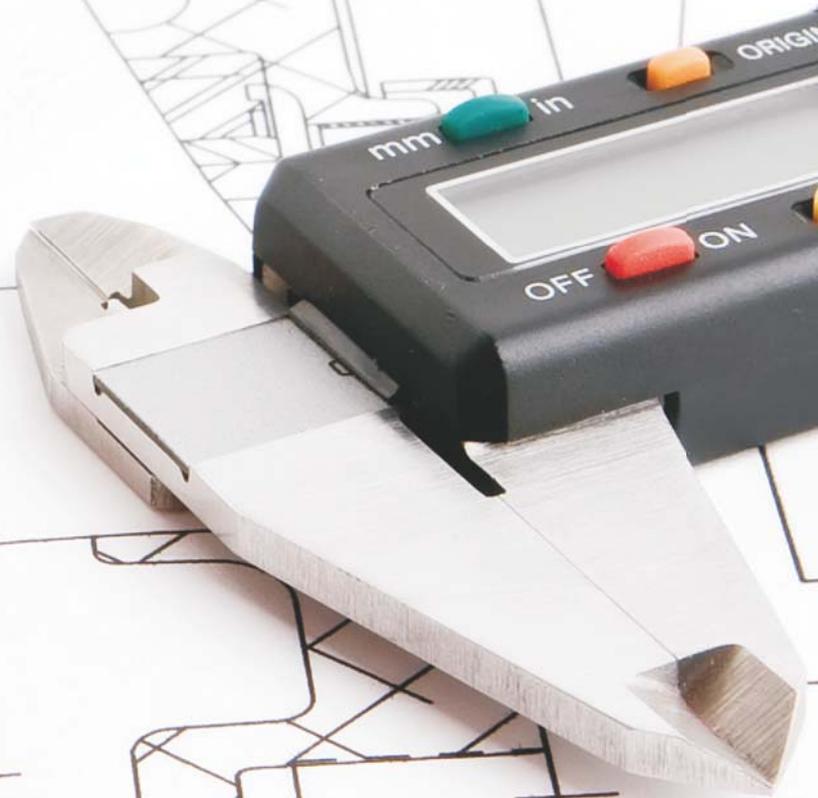




imaport

Catálogo **2009**



EP SYSTEMS



SIENA



Fabris



BAIER



imaport

	PAG.
EP SYSTEMS CARACTERÍSTICAS EP SYSTEMS _____	01
EQUIPOS DE SOLDADURA INVERTER _____	02-07
EQUIPOS DE CORTE INVERTER _____	08
EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL _____	09
ACCESORIOS _____	09
SIENA SIERRAS DE CINTA _____	10-20
Fabris SIERRAS DE CINTA _____	21-26
TRONZADORAS CON DISCO ABRASIVO _____	27
TRONZADORAS CON DISCO HSS _____	28
imaport ACCESORIOS (DISCOS HSS, HOJAS DE SIERRAS, SOPORTES) _____	29
SIENA BATIDORES/MEZCLADORES ELECTRÓNICOS _____	30
ESMERILADORAS DE BANCO _____	31
imaport TALADROS DE COLUMNA DE CORREAS DE MESA _____	32
TALADROS DE COLUMNA DE CORREAS DE PIE _____	33
SIENA TALADROS DE COLUMNA DE ENGRANAJES _____	34-36
BAIER ROZADORA DE FRESA _____	37
ROZADORAS DE DISCO / ASPIRADOR CON VIBRACIÓN _____	38-40
PERFORADORAS _____	41-42
BATIDORES AMASADORES _____	43
DECAPADORA - PULIDORA _____	43
DECAPADORA DE FACHADAS _____	43
SIERRAS PORTÁTILES _____	44
SOPORTE ELECTROMAGNÉTICO _____	44



imaport

CARACTERÍSTICAS COMUNES A TODA LA GAMA EP SYSTEMS

EP SYSTEMS

Máxima calidad de soldadura

1. Equipos europeos completamente electrónicos con sistema de control inteligente, eficiencias superiores al 85%, máxima ligereza y bajo ruido.
2. Máxima versatilidad. Programados para soldar con cualquier tipo de electrodo.
3. Capacidad TIG. Todos los equipos están preparados para soldadura TIG.
4. Máxima facilidad de trabajo mediante control paramétrico en tiempo real exclusivo EP Systems. El equipo comprueba y ajusta automáticamente las características de soldadura cada 0,02 milésimas de segundo garantizando máxima calidad de soldadura en un margen muy amplio de circunstancias.
5. Todos los equipos incorporan, como mínimo, las ventajas Hot Start, Arc Force y Anti Stick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo.
6. Máxima ligereza por unidad de potencia. Equipos profesionales desde 2,5 Kg de peso.

Máxima robustez

1. Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas EN60974-1, así como la directiva 2002/95/CE sobre sustancias peligrosas (ROHS).
2. Toda la gama EP Systems está certificada para uso en ambientes de alto riesgo, como por ejemplo soldadura en el interior de tanques de hidrocarburos.
3. Toda la gama EP Systems está completamente adaptada al uso seguro con generadores estabilizados.
4. Bobinados de máxima calidad con clase de protección H (resiste 180°C).
5. Componentes electrónicos y ferritas sobredimensionados, de primeras marcas y máxima categoría (Internacional Rectifier, Philips, etc) en todos los módulos del equipo.
6. Protección automática contra sobrecargas de uso mediante control termodinámico.
7. Protección automática contra sobretensiones ocasionales mediante corte de modulación.
8. Protección mejorada contra ingreso de líquidos en el equipo, toda la gama EP Systems tiene categoría 3 (IP23) estando protegidos contra chorros de agua con hasta 60° sobre la vertical. Nota: la familia económica HP tiene categoría 1 (IP21) protegida contra goteo vertical de líquidos sobre la máquina.
9. Toda la gama EP tiene protección contra ingreso de sólidos de categoría 2, impidiendo la entrada de sólidos de, como mínimo, 12 mm.





▶ HPS 125 KIT / HPS 145 KIT / HPS 165 KIT

Especificaciones

- 1.- La gama más ligera.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de mantenimiento.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 80 Vcc

Características	HPS 125 KIT	HPS 145 KIT	HPS 165 KIT
Intensidad (X=10-20%)	85 - 100 A	100 - 130 A	130 - 160 A
Electrodo	2 mm	2,5 mm	2,5 / 3,25 mm
Peso	2,5 kg	3 kg	3,5 kg
Generador	2 KVA	3 KVA	4 KVA



HPS 165 KIT

▶ VULCAN 130 KIT / VULCAN 160 KIT

Especificaciones

- 1.- La gama más ligera.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de mantenimiento de carga mediana.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 80 Vcc

Características	VULCAN 130 KIT	VULCAN 160 KIT
Intensidad (X=15%)	130 A	160 A
Electrodo	3,25 mm	3,25 - 4 mm
Peso	3,2 kg	3,5 kg
Generador	4,3 KVA	5,5 KVA



VULCAN 160

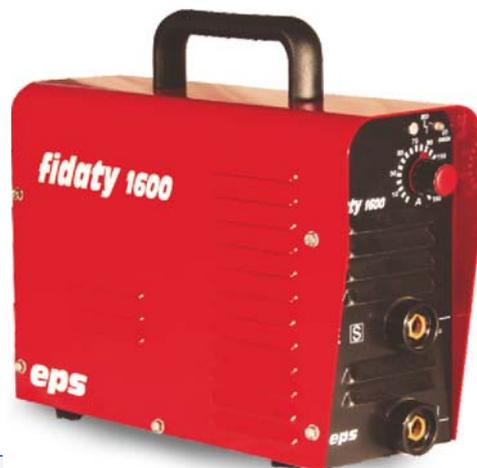
▶ FORMULA 170 / FIDATY 1400 KIT / FIDATY 1600 KIT

Especificaciones

- 1.- La gama más ligera.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de mantenimiento de carga mediana.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 80 Vcc



¡NOVEDAD!
FORMULA 170



FIDATY 1600

Características	FORMULA 170	FIDATY 1400 KIT	FIDATY 1600 KIT
Intensidad	100 - 150 A (X=15-60%)	130 A (X=35%)	150 A (X=35%)
Electrodo	3,25 mm	3,25 mm	3,25 / 4 mm
Peso	3,5 kg	4 kg	4,3 kg
Generador	4,1 KVA	4,5 KVA	5 KVA



EP SYSTEMS

► GENERA 150 KIT / GENERA 170 KIT / GENERA 200 KIT 40 % FACTOR MARCHA

Características	GENERA 150 KIT	GENERA 170 KIT	GENERA 200 KIT
Intensidad (X=40%)	130 A	150 A	180 A
Electrodo	3,25 mm	3,25 / 4 mm	4 mm
Peso	5 kg	5 kg	5,5 kg
Generador	4,5 KVA	5 KVA	6 KVA

Especificaciones

- 1.- La gama más ligera.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de carga mediana de todo tipo.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 80 Vcc



GENERA 170 KIT

► CYCLE 60.14 / CYCLE 60.16 / CYCLE 60.18 / CYCLE 60.20 60 % FACTOR MARCHA

Especificaciones

- 1.- La gama clásica con cuerpo totalmente metálico y sistema de comando simplificado.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de todo tipo.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 80 Vcc
- 5.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.



CYCLE 60.20

Características	CYCLE 60.14	CYCLE 60.16	CYCLE 60.18	CYCLE 60.20
Intensidad (X=60%)	140 A	160 A	180 A	200 A
Electrodo	3,25 mm	4 mm	4 / 5 mm	5 mm
Peso	7,9 kg	8,2 kg	8,2 kg	9,1 kg
Generador	5,5 KVA	6 KVA	6,5 KVA	7,5 KVA



► PROGRESS, LOS PROFESIONALES 70 % FACTOR MARCHA



PROGRESS 70.20 GE

Especificaciones

- 1.- La gama cinco estrellas con cuerpo ligero en ABS impacto y acero inoxidable.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de todo tipo.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 60 Vcc
- 5.- Indicador de amperaje digital.
- 6.- Más potente gracias al 10 % de aumento extra en el factor marcha.
- 7.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando de consumir 600 W a consumir como una bombilla de 60 W.

Características

	70.14 GE	70.16 GE	70.18 GE	70.20 GE
Intensidad (X=70%)	140 A	160 A	180 A	200 A
Electrodo	3,25 mm	4 mm	4 / 5 mm	5 mm
Peso	7,9 kg	8,2 kg	8,3 kg	8,4 kg
Generador	5,5 KVA	6 KVA	6,5 KVA	7,5 KVA

► FUSION, IDEALES PARA ELECTRODOS DE ALUMINIO Y CELULÓSICOS 70 % FACTOR MARCHA



FUSION 70.16 GE

Especificaciones

- 1.- La gama cinco estrellas con cuerpo ligero en ABS anti impacto y acero inoxidable.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de todo tipo.
- 3.- Optimizados especialmente para electrodo celulósico y de aluminio.
- 4.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 5.- Tensión en vacío: 80 Vcc
- 6.- Indicador de amperaje digital.
- 7.- Más potente gracias al 10 % de aumento extra en el factor marcha.
- 8.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.

Características

	FUSION 70.14	FUSION 70.16
Intensidad (X=70%)	140 A	160 A
Electrodo	3,25 mm	4 mm
Peso	8,1 kg	8,3 kg
Generador	6 KVA	6,5 KVA



EP SYSTEMS

▶ DEFENDER 70.20 VOLT CONTROL - PROFESIONAL 70 % FACTOR MARCHA CYCLE 60.20 VOLT CONTROL - 60 % FACTOR MARCHA

- 1.- La gama cinco estrellas con cuerpo ligero en ABS anti impacto y acero inoxidable.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de todo tipo.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 60 Vcc
- 5.- Indicador de amperaje digital.
- 6.- Más potente gracias al 10 % de aumento extra en el factor marcha.
- 7.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.

¡Novedad! Incorpora el sistema de protección dinámica exclusivo EP Systems Volt-Control®.

Otorga protección adicional a la estándar del resto de equipos EP Systems, garantizando máxima protección contra anomalías en la red de alimentación. Ofrece protección patentada errores de conexión, picos de tensión, armónicos en red y problemas con generadores defectuosos. El sistema vigila las condiciones de suministro eléctrico y desconecta toda la circuitería de potencia en caso de anomalía, tanto antes como durante en funcionamiento.



DEFENDER 70.20
VOLT CONTROL



CYCLE 60.20
VOLT CONTROL

Características	DEFENDER 70.20 VOLT CONTROL	CYCLE 60.20 VOLT CONTROL
Intensidad	200 A (X=70%)	200 A (X=60%)
Electrodo	5 mm	5 mm
Peso	8,4 kg	9,1 kg
Generador	7,5 KVA	7,5 KVA



▶ TOPTIG 160 HF ALTA FRECUENCIA PROFESIONAL

Características	TOPTIG 160 HF
Intensidad (X=60%)	160 A
Electrodo	4 mm
Peso	10 kg
Generador	5,5 KVA



TOPTIG 160 HF

Especificaciones

- 1.- Máquinas ligeras de doble función para soldadura TIG y electrodo.
- 2.- Fuente de potencia inverter totalmente electrónica.
- 3.- Control inteligente en tiempo real de todos los parámetros de soldadura.
- 4.- Manejo sencillo asistido por microprocesador.
- 5.- Indicador de amperaje digital.
- 6.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz
- 7.- Tensión en vacío: 85 Vcc
- 8.- Máxima categoría de cebado de arco sin contacto ni contaminación del electrodo gracias al sistema de inicio automático por alta tensión y alta frecuencia.
- 9.- Máxima calidad de soldadura incluyendo control de rampas de intensidad de entrada y de salida, así como los tiempos de protección de preflujos y postflujos de argón.
- 10.- Modo de operación estándar en dos tiempos y optimizada en cuatro tiempos para máxima calidad.
- 11.- Preparado para control remoto para uso en robótica o aplicaciones distantes.
- 12.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.

▶ TOPTIG AUTOMATIC

Características	TOPTIG AUTOMATIC
Intensidad (X=60%)	160 A
Electrodo	máx 4 mm
Peso	8 kg
Generador	5,5 KVA



Especificaciones

- 1.- Máquinas ligeras de doble función para soldadura TIG y electrodo.
- 2.- Fuente de potencia inverter totalmente electrónica.
- 3.- Control inteligente en tiempo real de todos los parámetros de soldadura.
- 4.- Manejo sencillo asistido por microprocesador.
- 5.- Indicador de amperaje digital.
- 6.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz
- 7.- Tensión en vacío: 85 Vcc
- 8.- Máxima categoría de cebado de arco sin contacto ni contaminación del electrodo gracias al sistema de inicio automático por alta tensión y alta frecuencia.
- 9.- Máxima calidad de soldadura incluyendo control (manual / automático) de rampas de intensidad de entrada y de salida, así como los tiempos de protección de preflujos y postflujos de argón.
- 10.- Modo de operación estándar en dos tiempos y optimizada en cuatro tiempos para máxima calidad.
- 11.- Preparado para control remoto para uso en robótica o aplicaciones distantes.
- 12.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.

TOPTIG AUTOMATIC



EP SYSTEMS

► BIGTRE 270.60 TRIFÁSICO AMPER 300.60 TRIFÁSICO

Especificaciones

- 1.- Gama trifásica de máximo rendimiento optimizada para funcionamiento en continuo.
- 2.- Ideales para trabajos autónomos de todo tipo con servicio severo.
- 3.- Alimentación 3x400 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 100 Vcc
- 5.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.



BIGTRE 270.60



AMPER 300.60

Características

	BIGTRE 270.60	AMPER 300.60
Intensidad	270 A (X=35%)	300 A (X=60%)
Electrodo	6 mm	máx 6 mm
Peso	10 kg	29 kg
Generador (3x400 Vac 50/60 Hz)	8,5 KVA	12,5 KVA

► MIG 220 M / MIG 270 T

Especificaciones:

- 1.- Máquinas ligeras de doble función para soldadura por hilo continuo y electrodo
- 2.- Fuente de potencia inverter totalmente electrónica.
- 3.- Control inteligente en tiempo real de todos los parámetros de soldadura.
- 4.- Manejo sencillo asistido por microprocesador.
- 5.- Indicador de amperaje digital.
- 6.- Tensión en vacío: 80 Vcc para electrodo, 13,5 V - 30 V para hilo.
- 7.- Admite portabobinas liviano de 5 kg y de alto rendimiento de 15 kg.
- 8.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.

Características

	MIG 220 M	MIG 270 T
Alimentación	1 x 230 Vca	3 x 400 Vca
Intensidad MIG (X=60%)	220 A	270 A
Diámetro hilo	0,6 - 1 mm	0,6 - 1,2 mm
Intensidad MMA (X=35%)	220 A	270 A
Electrodo	4 mm	5 mm
Peso	47 kg	47 kg
Generador	7 KVA	10 KVA



MIG 270 T



PLASMA AIRBOX

Especificaciones

- 1.- Máquinas ligeras para corte rápido de metales
- 2.- Fuente de potencia inverter totalmente electrónica con control inteligente.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 440 Vcc
- 5.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.
- 6.- Máxima autonomía gracias al compresor de aire incluido en el equipo.
- 7.- Antorcha de corte, pinza de masa y cables incorporados a la máquina.
- 8.- Corte de precisión mediante regulación automática.
El equipo no tiene mando de regulación de intensidad gracias al control inteligente en tiempo real de todos los parámetros de corte.
- 9.- Mayor duración y ahorro gracias al sistema de detección automática de parada. No es necesario accionar el gatillo de la antorcha. Por ejemplo si se corta malla, alambrada o ferralla el equipo detecta automáticamente cuando hay que parar o iniciar el arco según haya o no metal que cortar.

Características	PLASMA AIRBOX
Intensidad (X=60%)	20 A
Capacidad de corte	8 mm
Clase de cebado de arco	Antorcha automática
Peso	18 kg
Generador	4 KVA



PLASMA AIRBOX

PLASMA M 40.60

Especificaciones

- 1.- Máquinas ligeras para corte rápido de metales
- 2.- Fuente de potencia inverter totalmente electrónica con control inteligente.
- 3.- Alimentación 230 Vca, 50/60 Hz.
- 4.- Tensión en vacío: 440 Vcc
- 5.- Incorpora circuito economizador de gasto eléctrico en tiempo de espera pasando a consumir como una bombilla de 60 W.

Características	PLASMA M 40.60
Intensidad (X=60%)	40 A
Capacidad de corte	15 mm
Clase de cebado de arco	Alta frecuencia
Peso	12 kg
Generador	7 KVA



PLASMA M 40.60



EP SYSTEMS

▶ AS-1 MÁSCARA DE SOLDADURA

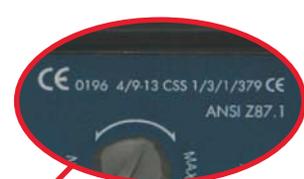
Especificaciones

- 1.- Máscara de soldadura universal con oscurecimiento automático de peso ligero.
- 2.- Aprobadas todas las homologaciones españolas y europeas como equipo de protección individual (EPI) según directiva 89/686/CEE.
- 3.- Sólida construcción cumpliendo o superando ampliamente las especificaciones europeas EN379 y EN175.
- 4.- Óptimo servicio en todo tipo de trabajos. Válida para electrodo, TIG, MIG/MAG y corte por plasma.
- 5.- Máxima autonomía y seguridad gracias al sistema de alimentación por células solares.
- 6.- Máxima adecuación al tipo de trabajo y entorno de trabajo gracias a los tres ajustes continuos disponibles para el usuario: oscurecimiento, retraso al paso al estado claro y sensibilidad de respuesta al ambiente luminoso.
- 7.- La mejor clase óptica del mercado. Error óptico inferior a 0,06 dioptrías.
- 8.- Máxima fiabilidad del filtro gracias a la electrónica de montaje superficial y control microprocesado para máxima seguridad. Tanto los sensores como las baterías de seguridad son redundantes (dobles) para incrementar la fiabilidad.
- 9.- Arnés mejorado en polietileno flexible de alta densidad con triple ajuste para cabeza y cara del usuario.
- 10.- Diseño ergonómico y aligerado (menor de 500 grs) del casco de soldadura mediante inyectado de precisión para mayor comodidad de trabajo y aspecto visual y táctil mejorado.
- 11.- Máxima durabilidad y seguridad del cuerpo del casco de soldadura gracias al uso de polímero nylon 801 con la máxima calidad existente en el mercado, siendo la resistencia al impacto 15 veces superior a la del polímero estándar similar encontrable en otras marcas.



AS-1

HOMOLOGACIÓN CARETA



Características

	AS-1
Tiempo de respuesta	0,1 ms
Rango de protección en el visible	9 - 13 lx (500 lx - 30 lx)
Grado de protección continua en infrarrojo	13 lx
Grado de protección ocntinua en ultravioleta	13 lx
Rango de permanencia en estado oscuro	0,1 - 0,9 sg
Área de visión	96 x 42 mm
Peso	0,495 kg



HOMOLOGACIÓN FILTRO

▶ CABLE MASA, CABLE PINZA Y CARETA



▶ ANTORCHA CON TIG



ALTA FRECUENCIA



STANDARD

ACCESORIOS



imaport

SIERRAS DE CINTA PARA METALES

SIENA

▶ S 150 / S 151

Especificaciones

- 1.- Motor de inducción.
- 2.- Interruptor en el mango (únicamente S 150).
- 3.- Descenso autónomo (únicamente S 151).



S 150

Capacidades de corte (mm.)

	●	■	■
0°	100	100	150x100
45°	75	63	100x63

Características

	S 150	S 151
Dimensiones de la cinta	1470 x 13 x 0,65 mm	1470 x 13 x 0,65 mm
Potencia	0,4 Kw	0,4 Kw
Capacidad de giro	0-45°	0-45°
Peso	22 Kg	22 Kg

OPCIONAL
SIERRA DE CINTA
+ SOPORTE





imaport

SIERRA DE CINTA PARA METALES

SIENA

► S 170

Especificaciones

- 1.- Interruptor en el mango.
- 2.- Electrónica.
- 3.- Máximo desarrollo en sierra de cinta.



Electrónica

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	155	155	165x150
45°	110	110	120x100

Características

S 170

Dimensiones de la cinta	1735 x 13 x 0,65 mm
Potencia	2 Kw
Capacidad de giro	0-45°
Peso	35 Kg

S 170

OPCIONAL
SIERRA DE CINTA
+ SOPORTE





▶ SN 210

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Monofásica o trifásica.

Capacidades de corte (mm.)

	●	■	■
0°	170	170	210x170
45° izq	130	110	110x110
60° izq	70	60	60x60



Características

	SN 210 Monofásica	SN 210 Trifásica
Conexiones	230 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Motor	0,75 Kw	0,75 - 0,96 Kw
Relación Reductora	18:1 rapp	36:1 rapp
Diámetro volante	260 mm	260 mm
Dimensiones cinta	2110 x 20 x 0,90 mm	2110 x 20 x 0,90 mm
Velocidades cinta	65 m/min	2 vel. 32,5 - 65 m/min
Apertura máx. mordaza	210 mm	210 mm
Giro del arco	0° a 60° Izq	0° a 60° Izq
Bomba refrigeración	230 V; 75W	400 V; 75W
Peso	170 kgs	170 kgs

SN 210



SIENA

► SN 270

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Trifásica.

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	220	200	260x140
45° izq	160	160	160x140
60° izq	100	100	120x110



SN 270

Características

SN 270 Trifásica

Conexiones	400 V ~ 50 Hz
Motor	1,1 - 1,5 Kw
Relación Reductora	36:1 rapp
Diámetro volante	300 mm
Dimensiones cinta	2450 x 27 x 0,90 mm
Velocidades cinta	2 vel. 37,5 - 75 m/min
Apertura máx. mordaza	270 mm
Giro del arco	0° a 60° Izq
Bomba refrigeración	400 V; 75W
Peso	270 kg



▶ TOP 215 DA (MONOF / TRIF) DESCENSO AUTÓNOMO

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Monofásica o trifásica.
- 11.- Descenso por gravedad con regulación de la velocidad de la bajada mediante retenedor.



Capacidades de corte (mm.)

	●	■	■
0°	170	170	210x170
45° izq	130	110	110x110
60° izq	70	60	60x60

Características

	TOP 215 DAM Monofásica	TOP 215 DAT Trifásica
Conexiones	230 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Motor	0,75 Kw	0,75 - 0,96 Kw
Relación Reductora	18:1 rapp	36:1 rapp
Diámetro volante	260 mm	260 mm
Dimensiones cinta	2110 x 20 x 0,90 mm	2110 x 20 x 0,90 mm
Velocidades cinta	65 m/min	2 vel. 32,5 - 65 m/min
Apertura máx. mordaza	215 mm	215 mm
Giro del arco	0° a 60° Izq	0° a 60° Izq
Bomba refrigeración	230 V; 75W	400 V; 75W
Peso máquina	169 Kgs	169 Kgs
Medidas embalaje	1150 x 560 x 930 mm	1150 x 560 x 930 mm
Peso bruto	211 kgs	211 kgs
Descenso autónomo	Sí	Sí

TOP 215 DA



SIENA

► TOP 275 DA (MONOF / TRIF) DESCENSO AUTÓNOMO

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Monofásica o trifásica.
- 11.- Descenso por gravedad con regulación de la velocidad de la bajada mediante retenedor.



Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	220	200	260x140
45° izq	160	160	160x140
60° izq	100	100	120x110

Características

	TOP 275 DAM Monofásica	TOP 275 DAT Trifásica
Conexiones	230 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Motor	0,75 Kw	1,1 - 1,5 Kw
Relación Reductora	18:1 rapp	36:1 rapp
Diámetro volante	300 mm	300 mm
Dimensiones cinta	2450 x 27 x 0,90 mm	2450 x 27 x 0,90 mm
Velocidades cinta	75 m/min	2 vel. 37,5 - 75 m/min
Apertura máx. mordaza	270 mm	270 mm
Giro del arco	0° a 60° Izq	0° a 60° Izq
Bomba refrigeración	230 V; 75W	400 V; 75W
Peso máquina	227 Kgs	227 Kgs
Medidas embalaje	1320 x 760 x 950 mm	1320 x 760 x 950 mm
Peso bruto	301 kgs	301 kgs
Descenso autónomo	Sí	Sí

TOP 275 DA



► **TOP 320 DA - DESCENSO AUTÓNOMO**
TOP 320 SA - SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Trifásica.
- 11.- Descenso por gravedad con regulación de la velocidad de la bajada mediante retenedor. (TOP 320 DA)

Ciclo corte automático TOP320SA (Semiautomática hidráulica)

- 1.- Cierre de la mordaza.
- 2.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 3.- Regreso arco-portacinta a la situación inicia con parada de la rotación de la cinta.
- 4.- Apertura mordaza.

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	250	245	320x175
45°	200	190	200x175
45° izq	170	150	180x140
60°	125	125	-

Características

	TOP 320 DA Trifásica	TOP 320 SA Trifásica
Conexiones	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Motor	1,5 Kw	1,5 Kw
Relación Reductora	36:1 rapp	36:1 rapp
Diámetro volante	300 mm	300 mm
Dimensiones cinta	2680 x 27 x 0,9 mm	2680 x 27 x 0,9 mm
Velocidades cinta	2 vel. 35 - 70 m/min	2 vel. 35 - 70 m/min
Apertura máx. mordaza	320 mm	320 mm
Giro del arco	45° izq - 60° dcha	45° izq - 60° dcha
Bomba refrigeración	400 V; 75 W	400 V; 75 W
Peso máquina	320 kg	320 kg
Medidas embalaje	1600 x 805 x 955 mm	1600 x 805 x 955 mm
Peso bruto	384 kg	384 kg
Descenso autónomo	Sí	Semiautom. Hidráulica



TOP 320 DA



TOP 320 SA



SIENA

▶ TOP 370 DA - DESCENSO AUTÓNOMO TOP 370 SA - SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Trifásica.
- 11.- Descenso por gravedad con regulación de la velocidad de la bajada mediante retenedor. (TOP 370 DA)

Ciclo corte automático TOP370SA (Semiautomática hidráulica)

- 1.- Cierre de la mordaza.
- 2.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 3.- Regreso arco-portacinta a la situación inicial con parada de la rotación de la cinta.
- 4.- Apertura mordaza.



Capacidades de corte (mm.)

	●	■	■
0°	270	260	370x220
45° izq	240	220	240x160
45° dcha	210	180	180x180
60° izq	160	150	-

Características

	TOP 370 DA Trifásica	TOP 370 SA Trifásica
Conexiones	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Motor	1,1 - 1,5 Kw	1,1 - 1,5 Kw
Relación Reductora	25	25
Diámetro volante	380 mm	380 mm
Dimensiones cinta	3160 x 27 x 0,9 mm	3160 x 27 x 0,9 mm
Velocidades cinta	2 vel. 34 - 68 m/min	2 vel. 34 - 68 m/min
Apertura máx. mordaza	370 mm	370 mm
Giro del arco	60° izq - 45° dcha	60° izq - 45° dcha
Bomba refrigeración	400 V - 45 W	400 V - 45 W
Peso máquina	365 kg	365 kg
Medidas embalaje	1770 x 765 x 1120 mm	1770 x 765 x 1120 mm
Peso bruto	415 kg	415 kg
Descenso autónomo	Sí	Semiautom. Hidráulica

TOP 370 DA



TOP 370 SA



▶ 450 SAH - SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA / MORDAZA MANUAL

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en estructura de acero.
- 4.- Reductora en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte en metal duro regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta con microinterruptor de puesta en marcha.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Regulación velocidad bajada del arco
- 11.- Variador de velocidad de cinta mecánico.

Ciclo corte automático

- 1.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 2.- Regreso arco-portacinta a la situación inicial con parada de la rotación de la cinta.



450 SAH

Características

	450 SAH
Dimensiones de la cinta	3345 x 27 x 0,95 mm
Potencia	1,5 Kw
Capacidad de giro	0-45° izq
Velocidad de corte regulable	Sí
Peso	550 Kg

Capacidades de corte (mm.)

	●	■	■
0°	225	225	405x225
45° izq	225	165	225x165



SIENA

► 480 SAH - SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA / MORDAZA MANUAL

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en estructura de acero.
- 4.- Reductora en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte en metal duro regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta con microinterruptor de puesta en marcha.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Regulación velocidad bajada del arco
- 11.- Variador de velocidad de cinta mecánico.

Ciclo corte automático

- 1.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 2.- Regreso arco-portacinta a la situación inicial con parada de la rotación de la cinta.



480 SAH

Características

480 SAH

Dimensiones de la cinta	4100 x 34 x 0,95 mm
Potencia	2,25 Kw
Capacidad de giro	0-45° izq
Velocidad de corte regulable	Sí
Peso	670 Kg

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	330	330	530x330
45° izq	330	280	330x280



► S 510 SAH SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA / MORDAZA HIDRÁULICA

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en estructura de acero.
- 4.- Sistema de control electrónico.
- 5.- Guías de corte en metal duro.
- 6.- Tensado mecánico de cinta.
- 7.- Bancada
- 8.- Bandeja de astillas extraíble para su fácil limpieza.

Ciclo corte automático

- 1.- Cierre de la mordaza.
- 2.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 3.- Regreso arco-portacinta a la situación inicial con parada de la rotación de la cinta.
- 4.- Apertura mordaza.



Panel de control electrónico de fácil manejo



S 510 SAH

Características

S 510 SAH

Dimensiones de la cinta	4180 x 34 x 1,1 mm
Potencia	2,25 Kw
Capacidad de giro	45°
Velocidad de corte	Regulable
Peso	850 Kg

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	331	480x320	510x260
45° izq	130	■	315
60° izq	70	■	195x315



► T-210 DA - DESCENSO AUTÓNOMO

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Monofásica o trifásica.
- 11.- Descenso por gravedad con regulación de la velocidad de la bajada mediante retenedor.



Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	170	170	210x170
45° izq	130	110	110x110
60° izq	70	60	60x60

Características

	T-210 DA Monofásica	T-210 DA Trifásica
Conexiones	230 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Motor	0,75 Kw	0,75 - 0,96 Kw
Relación Reductora	18:1 rapp	36:1 rapp
Diámetro volante	260 mm	260 mm
Dimensiones cinta	2110 x 20 x 0,90 mm	2110 x 20 x 0,90 mm
Velocidades cinta	65 m/min	2 vel. 32,5 - 65 m/min
Apertura máx. mordaza	215 mm	215 mm
Giro del arco	0° a 60° Izq	0° a 60° Izq
Bomba refrigeración	230 V; 75W	400 V; 75W
Peso máquina	169 Kgs	169 Kgs
Medidas embalaje	1150 x 560 x 930 mm	1150 x 560 x 930 mm
Peso bruto	211 kgs	211 kgs
Descenso autónomo	Sí	Sí

T-210 DA



► T-270 DA - DESCENSO AUTÓNOMO

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Trifásica.
- 11.- Descenso por gravedad con regulación de la velocidad de la bajada mediante retenedor.



Capacidades de corte (mm.)

	●	■	■
0°	220	200	260x140
45° izq	160	160	160x140
60° izq	100	100	120x110

Características

T-270 DA Trifásica

Conexiones	400 V ~ 50 Hz
Motor	1,1 - 1,5 Kw
Relación Reductora	36:1 rapp
Diámetro volante	300 mm
Dimensiones cinta	2450 x 27 x 0,90 mm
Velocidades cinta	2 vel. 37,5 - 75 m/min
Apertura máx. mordaza	270 mm
Giro del arco	0° a 60° izq
Bomba refrigeración	400 V; 75W
Peso máquina	227 Kgs
Medidas embalaje	1320 x 760 x 950 mm
Peso bruto	301 kgs
Descenso autónomo	Sí

T-270 DA



► 315 IBERIA

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte en metal duro regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado electromecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida.



Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	245	245	310x175
45° izq	200	190	200x175
45° dcha	170	150	180x140
60° izq	125	125	140x120

Características

315 IBERIA

Dimensiones de la cinta	2680 x 27 x 0,9 mm
Motor 2 velocidades	1,1 - 1,5 Kw
Potencia electrobomba	0,06 Kw
Reductora	36:1 rapp
Velocidad de cinta	35-70 m/min
Diámetro volante	300 mm
Grueso de corte	1,2 mm
Apertura mordaza	312 mm
Arco porta cinta giratorio	de 0°-60° a izq de 0°-45° a dcha
Peso	290 Kg

315 IBERIA



▶ 315 SA.ID - SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA

Especificaciones

- 1.- Sierra de cinta semiautomática con posibilidad de corte manual.
- 2.- Alta precisión.
- 3.- Marcha silenciosa.
- 4.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 5.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 6.- Bomba refrigeración.
- 7.- Guía de corte en metal duro regulable con rodamiento de bolas.
- 8.- Tensado electromecánico de la cinta.
- 9.- Bancada.
- 10.- Mordaza rápida de husillo / hidráulica.
- 11.- Regulación velocidad bajada del arco.

Ciclo corte automático

- 1.- Cierre de la mordaza.
- 2.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 3.- Regreso arco-portacinta a la situación inicial con parada de la rotación de la cinta.
- 4.- Apertura mordaza.



Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	245	245	310x175
45°	200	190	200x175
60° izq	125	125	140x120

Características

315 SA.ID

Dimensiones de la cinta	2680 x 27 x 0,9 mm
Motor 2 velocidades	1,1 - 1,5 Kw
Potencia electrobomba	0,06 kw
Reductora	36:1 rapp
Velocidad de cinta	35-70 m/min
Diámetro volante	300 mm
Grueso de corte	1,2 mm
Apertura mordaza	315 mm
Arco porta cinta giratorio	de 0°-60° a izq
Peso	400 Kg

315 SA.ID



▶ 360 SA.HY - SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte en metal duro regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado electromecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo / hidráulica

Ciclo corte automático

- 1.- Cierre de la mordaza.
- 2.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 3.- Regreso arco-portacinta a la situación inicial con parada de la rotación de la cinta.
- 4.- Apertura mordaza.



Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	270	250	360x250
45° izq	210	200	260x185
45° dcha	170	150	180x125
60° izq	130	130	150x120

Características

	360 SA.HY
Dimensiones de la cinta	3150 x 27 x 0,9 mm
Motor 2 velocidades	1,32 - 1,91 Kw
Potencia electrobomba	0,06 kw
Reductora	42:1 rapp
Velocidad de cinta	33-66 m/min
Diámetro volante	320 mm
Grueso de corte	1,2 mm
Apertura mordaza	365 mm
Arco porta cinta giratorio	de 0°-45° a dcha/de 0°-60° a izqda
Peso	450 Kg

360 SA.HY



► **T-370 DA - DESCENSO AUTÓNOMO**
T-370 SA - SEMIAUTOMÁTICA HIDRÁULICA

Especificaciones

- 1.- Alta precisión.
- 2.- Marcha silenciosa.
- 3.- Arco de sierra en fundición de aluminio inyectado.
- 4.- Reductora lubricada en baño de aceite.
- 5.- Bomba refrigeración.
- 6.- Guía de corte regulable con rodamiento de bolas.
- 7.- Tensado mecánico de la cinta.
- 8.- Bancada.
- 9.- Mordaza rápida de husillo.
- 10.- Trifásica.
- 11.- Descenso por gravedad con regulación de la velocidad de la bajada mediante retenedor. (T-370 DA)

Ciclo corte automático T-370SA (Semiautomática hidráulica)

- 1.- Cierre de la mordaza.
- 2.- Bajada del arco porta-cinta hasta la ejecución del corte.
- 3.- Regreso arco-portacinta a la situación inicial con parada de la rotación de la cinta.
- 4.- Apertura mordaza.



T-370 DA

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	270	260	370x220
45° izq	240	220	240x160
45° dcha	210	180	180x180
60° izq	160	150	-

Características

	T-370 DA Trifásica	T-370 SA Trifásica
Conexiones	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Motor	1,1 - 1,5 Kw	1,1 - 1,5 Kw
Relación Reductora	25	25
Diámetro volante	380 mm	380 mm
Dimensiones cinta	3160 x 27 x 0,9 mm	3160 x 27 x 0,9 mm
Velocidad cinta	34 - 68 mm	34 - 68 mm
Apertura máx. mordaza	370 mm	370 mm
Giro del arco	60° izq - 45° dcha	60° izq - 45° dcha
Bomba refrigeración	400 V - 45 W	400 V - 45 W
Peso máquina	365 kg	365 kg
Medidas embalaje	1770 x 765 x 1120 mm	1770 x 765 x 1120 mm
Peso bruto	415 kg	415 kg
Descenso autónomo	Sí	Semiautom. Hidráulica



T-370 SA



▶ 300 CONTINENTAL - CORTE DISCO ABRASIVO

Características

300 CONTINENTAL

Dimensiones del disco	300 mm. Eje 22
Motor trifásico 1 velocidad	4,2 Kw
R.P.M.	5100 /min
Apertura máx. mordaza	120 mm
Peso	100 kg

*Bancada y disco no incluidos

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	90	85	105x80
45° izq	80	75	75x70
45° dcha	80	70	80x65

Especificaciones

- 1.- Cabezal regulable a izq y dcha.
- 2.- Mordaza cierra manual.



300 CONTINENTAL

▶ 300 CONTINENTAL MORDAZA RÁPIDA - CORTE DISCO ABRASIVO

Características

300 CONT. MORDAZA RAP.

Dimensiones del disco	300 mm. Eje 22
Motor trifásico 1 velocidad	4,2 Kw
R.P.M.	5100 /min
Apertura máx. mordaza	120 mm
Peso	100 kg

*Bancada y disco no incluidos

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	95	85	105x80
45° izq	80	75	75x70
45° dcha	80	70	80x65

Especificaciones

- 1.- Cabezal y mordaza regulable izquierda y derecha 45°.
- 2.- Mordaza cierre rápido.



300 CONT M.R

▶ 400 - CORTE DISCO ABRASIVO

Características

400

Dimensiones del disco	400 mm. Eje 22
Motor trifásico 1 velocidad	7,5 Kw
R.P.M.	3800 /min
Apertura máx. mordaza	155 mm
Peso	230 kg

*Bancada y disco no incluidos

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	120	120	150x100
45° izq	110	105	110x100
45° dcha	110	105	110x100

Especificaciones

- 1.- Cabezal y mordaza regulable derecha-izquierda 45°.
- 2.- Mordaza cierra manual.



400



TRONZADORAS CON DISCO HSS



250 MINOR - CORTE LENTO CON DISCO HSS

Características	250 MINOR
Dimensiones del disco (no incluido)	250 mm. Eje 32
Motor monofásico 1 velocidad	0,95 Kw
Motor trifásico 2 velocidades	0,73 - 0,95 Kw
Velocidad	51-102 /min
Apertura máx. mordaza	120 mm
Peso	80 kg

*Bancada y disco no incluidos

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	80	65	80x55
45° izq	65	55	60x55
45° dcha	58	45	55x45

Especificaciones

- 1.- Cabezal y mordaza regulable derecha-izquierda 45°.
- 2.- Bomba refrigeración.
- 3.- Mordaza cierra manual.
- 4.- Refrigeración.



250 MINOR

275 JUNIOR - CORTE LENTO CON DISCO HSS

Características	275 JUNIOR
Dimensiones del disco (no incluido)	275 mm. Eje 32
Motor trifásico 2 velocidades	1,1-1,5 Kw
Velocidad	44-88 /min
Apertura máx. mordaza	125 mm
Peso	100 kg

*Bancada y disco no incluidos

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	90	80	110x65
45° izq	80	70	75x60
45° dcha	75	65	75x60

Especificaciones

- 1.- Cabezal y mordaza regulable derecha-izquierda 45°.
- 2.- Bomba de refrigeración.
- 3.- Mordaza cierre rápido.
- 4.- Refrigeración.



275 JUNIOR

315 - CORTE LENTO CON DISCO HSS

Características	315
Dimensiones del disco (no incluido)	315 mm. Eje 32
Motor trifásico 2 velocidades	1,32-1,91 Kw
Velocidad	44-88 /min
Apertura máx. mordaza	165 mm
Peso	155 kg

*Bancada y disco no incluidos

Capacidades de corte (mm,)

	●	■	■
0°	105	95	160x70
45° izq	90	80	90x70
45° dcha	80	65	60x50

Especificaciones

- 1.- Cabezal y mordaza regulable derecha-izquierda 45°.
- 2.- Bomba de refrigeración.
- 3.- Mordaza cierre rápido.
- 4.- Refrigeración.



315



DISCOS HSS ANTIGRIP

Referencias	Ø	GROSOR	EJE	DIENTES
1420118130	200 mm	1,8 mm	32 mm	130
1422620120	225 mm	1,9 mm	32 mm	120
1422620180	225 mm	2 mm	32 mm	180
1422620220	225 mm	1,9 mm	32 mm	220
1425120100	250 mm	2 mm	32 mm	100
1425120128	250 mm	2 mm	32 mm	128
1425120160	250 mm	2 mm	32 mm	160
1425120180	250 mm	2 mm	32 mm	180
1425120200	250 mm	2 mm	32 mm	200
1425120250	250 mm	2 mm	32 mm	250
1425125160	250 mm	2,5 mm	32 mm	160
1425125200	200 mm	2,5 mm	32 mm	200

Referencias	Ø	GROSOR	EJE	DIENTES
1427625160	275 mm	2,5 mm	32 mm	160
1427625180	275 mm	2,5 mm	32 mm	180
1427625220	275 mm	2,5 mm	32 mm	220
1427625250	275 mm	2,5 mm	32 mm	250
1430125120	300 mm	2,5 mm	32 mm	120
1430126160	300 mm	2,5 mm	32 mm	160
1430126180	300 mm	2,5 mm	32 mm	180
1430125220	300 mm	2,5 mm	32 mm	220
1430125300	300 mm	2,5 mm	32 mm	300
1431625160	315 mm	2,5 mm	32 mm	160
1431625200	315 mm	2,5 mm	32 mm	200
1431625240	315 mm	2,5 mm	32 mm	240
1431625300	315 mm	2,5 mm	32 mm	300

HOJAS DE SIERRA DE CINTA

Medidas	PASO	MODELO
1140 x 13 x 0,65 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	S-105
1330 x 13 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	W-1000
1470 x 13 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	S-150
2000 x 20 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	IPR-210
2110 x 20 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	S-210
2090 x 20 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	F-210
2450 x 27 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	F-270 / S-270
2680 x 27 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	F-310
2845 x 27 x 0,90 mm	4/6 6/10 8/12 10/14	F-310 ANTIGUA
3150 x 27 x 0,90 mm	4/6 8/12	F-360
3345 x 27 x 0,95 mm	3/4 4/6	S-450
4100 x 34 x 0,95 mm	3/4 4/6	S-480

Especificaciones

S.- SIENA
F.- FABRIS
W.- IMAPORT
IPR.- IPR



SOPORTE MESA



Características	T100
Altura mínima	870 mm
Altura máxima	Regulable
Plano de apoyo	110 x 27 mm
Peso	25 kg

SOPORTE MESA 5 RODILLOS

1* Características	GUÍAS 2 ó 3 METROS
Longitud	2 ó 3 m

Especificaciones

1.- Soporte regulable en altura

2* Características	SOPORTE 5 RODILLOS
Nº de rodillos	5
Altura mínima	630 mm
Altura máxima	1100 mm
Ancho rodillo	360 mm
Capacidad de peso	1.000 kg
Peso	34 kg





► BM 950 E / BM 1100 E / BM 1200 2E / BM 1400 2E / BM 1600 2E

Especificaciones

BM 950 E

- 1.- Máquina electrónica de 1 velocidad.
- 2.- Especialmente ligera y compacta.
- 3.- Potente y fiable en servicio, idónea para volúmenes de hasta 30 L.

BM 1100 E

- 1.- Máquina para variados procesos de mezcla.
- 2.- Manejabilidad profesional.
- 3.- Estable y potente en servicio universal para volúmenes de 40 L.

BM 1200 2E

- 1.- Batidor profesional universal para altas prestaciones.
- 2.- Motor potente, 2 velocidades.
- 3.- Sistema de accionamiento resistente para un trabajo fiable y un largo periodo de vida útil.
- 4.- Volumen optimizado de hasta 65 L con materiales de alta viscosidad.

BM 1400 2E / BM 1600 2E

- 1.- Batidores de primera para trabajo profesional de elevadas exigencias.
- 2.- Con 2 velocidades.
- 3.- Gran potencia y con fuerza de arranque también bajo carga continua.
- 4.- El líder de las máquinas profesionales.



BM 1600 2E

Características	BM 950 E	BM 1100 E	BM 1200 2E	BM 1400 2E	BM 1600 2E
Capacidad volumen	30 l	40 l	65 l	80 l	90 l
Diámetro hélice	120 mm	120 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Velocidad	0-450 min	0-450 min	0-450 / 0-900 min	0-250 / 0-400 min	0-250 / 0-400 min
Tensión / Potencia	230 V / 950 W	230 V / 1.100 W	230 V / 1.200 W	230 V / 1.400 W	230 V / 1.600 W
Electrónica	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Peso	3,9 kg	3,9 kg	4,3 kg	6,3 kg	6,3 kg

► ACCESORIOS OPCIONALES

H-2 Varilla agitadora helicoidal de 2 brazos

Varilla de diverso uso para la mezcla y amasadura de materiales líquidos, espesos y resistentes. Efecto mezclador desde abajo hacia arriba. Todas las varillas espirales con rosca M14 están doradas en serie con anillo para la protección del depósito de mezclar. Para materiales líquidos - semifuidos y blandos - viscosos.

H-3 Varilla agitadora de 3 brazos - gira a la derecha

El caracol moldeado a la derecha entra en el material como un tornillo. Efecto mezclador desde abajo hacia arriba. El material pesado y resistente se mezcla rápida y uniformemente con gran intensidad. Para materiales blandos - viscosos y pesados - densos.

H-4 Varilla agitadora de hélices

Varilla ideal para las pinturas. El anillo de varilla superior empuja hacia abajo y de esta manera impide que el material salpique, el anillo de varilla inferior empuja el material mezclado hacia arriba. En todas las varillas agitadoras con rosca M14 hay un anillo para la protección del depósito de mezcla. Para materiales líquidos - semifuidos.



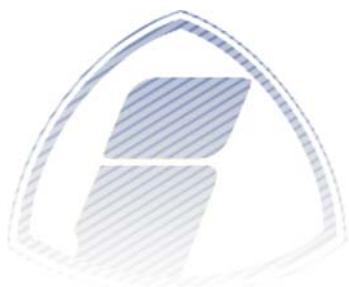
H2 - 120
2 brazos

H2 - 140
2 brazos

H3 - 140
3 brazos

H3 - 160
3 brazos

H4 - 114
1 brazo



SIENA

▶ E 125 M / E 150 M / E 200 M

Especificaciones

- 1.- Rotor equilibrado.
- 2.- Soporte ajustable.
- 3.- Incluye 2 muelas de conrindón.



E 200 M

Características	E 125 M	E 150 M	E 200 M
Voltaje	230 V / 50 Hz Monof.	230 V / 50 Hz Monof.	230 V / 50 Hz Monof.
Potencia	150 W	250 W	350 W
Revoluciones	2.950 /min	2.950 /min	2.950 /min
Muela	125 x 16 x 12,7 mm	150 x 20 x 12,7 mm	200 x 20 x 32 mm
Aislamiento clase	B	B	B
Peso	6 kg	9 kg	13 kg

▶ EBP 150 M / EBP 200 M / EBP 250 T

Especificaciones

- 1.- Rotor equilibrado.
- 2.- Soporte ajustable.
- 3.- Incluye 2 muelas de conrindón.



EBP 250 T

Características	EBP 150 M	EBP 200 M	EBP 250 T
Voltaje	230 V / 50 Hz Monof.	230 V / 50 Hz Monof.	400 V / 50 Hz Trif.
Potencia	450 W	600 W	750 W
Revoluciones	2.850 /min	2.850 /min	2.850 /min
Muela	150 x 20 x 16 mm	200 x 30 x 32 mm	250 x 40 x 32 mm
Aislamiento clase	F	F	F
Peso	13 kg	18 kg	39 kg



imaport

TALADROS DE COLUMNA DE CORREAS DE SOBREMESA



TR 130 M

TR 160 M

TR 205 M

TR 201 TRIF-MONF

▶ TR130M / TR160M / TR205M / TR201 MONOF-TRIF

Características	TR 130 M	TR 160 M	TR 205 M	TR 201 MONOF-TRIF
Potencia	½ Hp	3/4 Hp	1 Hp	1 Hp
Velocidades	5	5	12	12
Altura	580 mm	850 mm	990 mm	1.060 mm
Peso	21 kg	33 kg	59 kg	63 kg
Portabrocas	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Capacidad máxima	13 mm	16 mm	20 mm	20 mm
Profundidad trabajo	50 mm	60 mm	85 mm	80 mm
Distancia mandril a columna	100 mm	120 mm	165 mm	190 mm
Portabrocas automático	No	No	Sí	Sí
Cono morse	-	Nº2	Nº2	Nº2

▶ ACCESORIOS

Características	MORDAZAS
Ø Mordaza	75 mm
Ø Mordaza	100 mm
Ø Mordaza	125 mm
Ø Mordaza	150 mm





TR 251 TRIF/MONOF



TR 321 TRIF - TR 325 TRIF



Con sistema de refrigeración

TR 2500 TRIF

▶ TR 251 MONOF/TRIF / TR 321 TRIF / TR 325 TRIF / TR 2500 TRIF

Características	TR 251 M-TRIF	TR 321 TRIF	TR 325 TRIF	TR 2500 TRIF
Potencia	1,5 Hp	2 Hp	2 Hp	2 Hp
Velocidades	16	12	12	5 x 2V Motor
Altura	1.635 mm	1.710 mm	1.710 mm	1.670 mm
Peso	91 kg	140 kg	140 kg	245 kg
Portabrocas	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Capacidad máxima	25 mm	32 mm	32 mm	40 mm
Profundidad trabajo	85 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Distancia mandril a columna	220 mm	260 mm	260 mm	230 mm
Portabrocas automático	Sí	Sí	Sí	Sí
Cono morse	Nº3	Nº4	Nº4	Nº4
Refrigeración	---	---	Opc. básica	Incluida

▶ ACCESORIOS

Características	MORDAZAS
Ø Mordaza	75 mm
Ø Mordaza	100 mm
Ø Mordaza	125 mm
Ø Mordaza	150 mm





► TE 30 TALADRO DE COLUMNA DE ENGRANAJES



Malefín con accesorios



Linterna regulable



Mordaza de precisión
(NO INCLUIDA)

Características

TE 30

Potencia	1 Hp
Diámetro máximo acero	30 mm
Roscado máximo	M16
Profundidad de trabajo	110 mm
Recorrido cabezal	250 mm
Recorrido mesa trabajo	450 mm
Distancia husillo columna-centro	240 mm
Inclinación mesa	No
Cono morse	3
Nº velocidades	6
Rango velocidad	125-2825
Nº avances	-
Velocidades avance	-
Superficie trabajo	310 x 320 mm
Iluminación	Sí
Refrigeración	Sí
Cono morse+protabrocas 16 mm.	Sí
Peso	300 kg



Panel fácil manejo



Especificaciones

- 1.- Trifásico.
- 2.- Reversible.

► ACCESORIOS

Características MORDAZAS

Ø Mordaza	75 mm
Ø Mordaza	100 mm
Ø Mordaza	125 mm
Ø Mordaza	150 mm



Características MORDAZAS DE PRECISIÓN

Ø Mordaza	114 mm
-----------	--------



TE 30



SIENA

▶ TE 35 TALADRO DE COLUMNA DE ENGRANAJES



Malefín con accesorios



Linterna regulable



Mordaza de precisión
(NO INCLUIDA)

Características

TE 35

Potencia	1,1 / 1,4 Hp
Diámetro máximo acero	35 mm
Roscado máximo	M16
Profundidad de trabajo	135 mm
Recorrido cabezal	180 mm
Recorrido mesa trabajo	605/500 mm
Distancia husillo columna-centro	320 mm
Inclinación mesa	45°
Cono morse	3
Nº velocidades	12
Rango velocidad	125-3030
Nº avances	-
Velocidades avance	-
Superficie trabajo	335 x 340 mm
Iluminación	Sí
Refrigeración	Sí
Cono morse+protabrocas 16 mm.	Sí
Peso	340 kg



Panel fácil manejo



Especificaciones

- 1.- Trifásico.
- 2.- Reversible.

▶ ACCESORIOS

Características

MORDAZAS

Ø Mordaza	75 mm
Ø Mordaza	100 mm
Ø Mordaza	125 mm
Ø Mordaza	150 mm



Características

MORDAZAS DE PRECISIÓN

Ø Mordaza	114 mm
-----------	--------



TE 35



TALADRO DE COLUMNA DE ENGRANAJES

SIENA

► TE 40 A TALADRO DE COLUMNA DE ENGRANAJES



Malefín con accesorios



Linterna regulable



Mordaza de precisión
(NO INCLUIDA)

Características

TE 40 A

Potencia	1,3 / 1,5 Hp
Diámetro máximo acero	40 mm
Roscado máximo	M22
Profundidad de trabajo	160 mm
Recorrido cabezal	285 mm
Recorrido mesa trabajo	415 mm
Distancia husillo columna-centro	320 mm
Inclinación mesa	45°
Cono morse	4
Nº velocidades	12
Rango velocidad	125-3030
Nº avances	3
Velocidades avance	0,1 - 0,2 - 0,3
Superficie trabajo	400 x 360 mm
Iluminación	Sí
Refrigeración	Sí
Cono morse+protabrocas 16 mm.	Sí
Peso	500 kg



Cabezal giratorio



Panel fácil manejo



TE 40 A

Especificaciones

- 1.- Avance automático.
- 2.- Trifásico.
- 3.- Reversible.

► ACCESORIOS

Características MORDAZAS

Ø Mordaza	75 mm
Ø Mordaza	100 mm
Ø Mordaza	125 mm
Ø Mordaza	150 mm



Características MORDAZAS DE PRECISIÓN

Ø Mordaza	114 mm
-----------	--------





imaport

ROZADORA DE FRESA

BAIER

▶ BMF 501



BMF 501

Características

	BMF 501
Potencia absorbida	1400 W
Velocidad	1200 rpm
Diámetro de la fresa	70-98 mm
Ancho de corte	13-30 mm
Profundidad de corte	22-35 mm
Peso	6 Kg

Especificaciones

- 1.- Incluye malefín de metal.





imaport

ROZADORA DE DISCO / ASPIRADOR CON VIBRACIÓN

BAIER

► BDN 463 ROZADORA DE DISCO

Características

	BDN 463
Potencia	2200 W
Velocidad	8200 rpm
Diámetro disco	150 mm
Ancho de corte	7-35 mm
Profundidad de corte	7-45 mm
Control electrónico	Sí
Peso	5,6 kg



BDN 463

Especificaciones

- 1.- Incluye 4 discos.
- 2.- Engranaje de acero reforzado.
- 3.- Control electrónico de sobrecarga.



2
DISCOS



4
DISCOS



► BSS 506 ASPIRADOR CON VIBRACIÓN

Características

	BSS 506
Potencia absorbida	1380 W
Volumen de aspiración	61 l/seg
Superficie filtrante	7200 cm ²
Tubo de conexión	5 m
Toma de corriente complementaria	máx. 3500 W
Progresión	máx. 230 mbar
Peso	12,5 kg

Especificaciones

- 1.- Electrónico / Arranque electrónico.
- 2.- Indicador saturación del filtro.
- 3.- Vibrador incorporado continuo.



BSS 506



BAIER

► BDN 464/6



BDN 464/6

Características

BDN 464/6

Potencia	2400 W
Velocidad	7000 rpm
Diámetro disco	185 mm
Ancho de corte	9-43 mm
Profundidad de corte	15-60 mm
Control electrónico	Sí (electrónico digital)
Peso	6 kg

Especificaciones

- 1.- Incluye 6 discos.
- 2.- Engranaje de acero reforzado.
- 3.- Control electrónico de sobrecarga.



ROZADORAS DE DISCO / ASPIRADOR CON VIBRACIÓN

BAIER

BDN 453 / BDN 453N / BDN 454 / BDN 454N - ROZADORAS DE DISCO

Características	BDN 453 BDN 453N	BDN 454 BDN 454N
Potencia	1800 W	1800 W
Velocidad	7800 rpm	4100 rpm
Diámetro de los discos	150 mm	185 mm
Ancho de corte	7-35 mm	9-43 mm
Profundidad de corte	7-45 mm	15-60 mm
Control electrónico	Sí	Sí
Peso	5,6 kg	6 kg

Especificaciones

- 1.- Control electrónico.
- 2.- Arranque lento.
- 3.- Indicador óptico de velocidad.
- 4.- Limitador de sobrecarga.

VERSIÓN
BDN 453N
BDN 454N



BDN 453

BDN 454

BSS 406 ASPIRADOR CON VIBRACIÓN

Características	BSS 406
Potencia absorbida	1400 W
Volumen de aspiración	61 l/seg
Superficie filtrante	7200 cm ²
Tubo de conexión	5 m
Toma de corriente complementaria	máx. 2300 W
Peso	12,7 kg

Especificaciones

- 1.- Electrónico/Arranque electrónico.
- 2.- Indicador saturación del filtro.
- 3.- Vibrador incorporado mediante pulsador.

**ESPECIAL
CONSTRUCCIÓN**



BSS 406



BAIER

► BDB 817

Características

	BDB 817
Potencia	1.800 W
1ª Velocidad	770 rpm
2ª Velocidad	1.580 rpm
Par de apriete 1ª Vel.	57 Nm
Par de apriete 2ª Vel.	27 Nm
Inserción	1 1/4" - 1/2"
Perforación 1ª Vel.	hasta 160 mm
Perforación 2ª Vel.	30 - 60 mm
Peso	7 kg

* Corona no incluida



Especificaciones

- 1.- Control electrónico.
- 2.- Control de sobrecarga.
- 3.- Para húmedo, sin impactos.
- 4.- Inserción para corona: 1/2" M - 1 1/4" H.
- 5.- Soporte.



SOPORTE



BDB 817

► BDB 825 / BDB 825N

Características

	BDB 825 BDB 825N
Potencia	1800 W
Velocidad	1150 rpm
Par de apriete	24 Nm
Perforación	60 - 200 mm
Impactos	28000 bpm
Inserción	1 1/4" - 1/2"
Peso	5,2 kg



Especificaciones

- 1.- Perforación precisa de 60 a 200 mm.
- 2.- Maletín de metal.
- 3.- Para húmedo o seco, e impactos suaves o sin impactos.
- 4.- Inserción para corona: 1/2" M - 1 1/4" H.
- 5.- Soporte.



SOPORTE



BDB 825
SECO



BDB 825 N



BAIER

BDB 832

Características	BDB 832
Potencia	1800 W
1ª Velocidad	300 rpm
2ª Velocidad	600 rpm
3ª Velocidad	1120 rpm
Par de apriete 1ª Vel.	95 Nm
Par de apriete 2ª Vel.	47 Nm
Par de apriete 3ª Vel.	23 Nm
Perforación 1ª Vel.	140 - 250 mm
Perforación 2ª Vel.	70 - 140 mm
Perforación 3ª Vel.	40 - 70 mm
Peso	26,5 kg

* Corona no incluida



Especificaciones

- 1.- Incluye soporte columna.
- 2.- Inserción para corona: 1/2" M - 1 1/4" H.
- 3.- Apta para seco y húmedo.

3 Velocidades



BDB 832

BDB 835

Características	BDB 835
Potencia	3000 W
1ª Velocidad	215 rpm
2ª Velocidad	430 rpm
3ª Velocidad	785 rpm
Par de apriete 1ª Vel.	185 Nm
Par de apriete 2ª Vel.	107 Nm
Par de apriete 3ª Vel.	55 Nm
Perforación 1ª Vel.	180 - 400 mm
Perforación 2ª Vel.	90 - 180 mm
Perforación 3ª Vel.	60 - 100 mm
Peso máquina	12,5 kg
Peso máquina y columna	30,5 kg

* Corona no incluida



Especificaciones

- 1.- Incluye soporte columna.
- 2.- Inserción para corona: 1/2" M - 1 1/4" H.
- 3.- Apta para seco y húmedo.

3 Velocidades



BDB 835

Disponibile con soporte de cadena



BAIER

► BSM 2842 / BSM 287 DUO BATIDORES AMASADORES

Características	BSM 2842	BSM 287 DUO
Potencia	1400 W	1400 W
Velocidad	190 / 470 rpm	160 / 410 rpm
Inserción	M14 x 2	2 x M14 x 1,5
Embrague de seguridad	Sí	No
Electrónico	Sí	Sí
Potencia de giro	72 Nm	84 Nm
Peso	6 kg	7,5 kg

* Hélices no incluidas

Especificaciones BSM 287 DUO

- 1.- Para mezclar grandes cantidades gracias a sus 2 hélices de giro.

2 Hélices



BSM 287 DUO



BSM 2842

► BDS 125 / BDS 125N DECAPADORAS PULIDORAS SUPERFICIES DURAS

Características	BDS 125 BDS 125N
Potencia	1600 W
Velocidad	10000 rpm
Inserción	M14
Par de apriete	2,3 Nm
Diámetro disco	125 mm
Profundidad de corte	0 - 7 mm
Peso	4,6 kg



BDS 125N



BDS 125

► BFF 222 DECAPADORA DE FACHADAS

Características	BFF 222
Potencia	800 W
Velocidad	1.100 rpm
Ancho de trabajo	190 mm
Máx. profundidad	6 mm
Potencia girado	10 Nm
Peso	4,8 kg

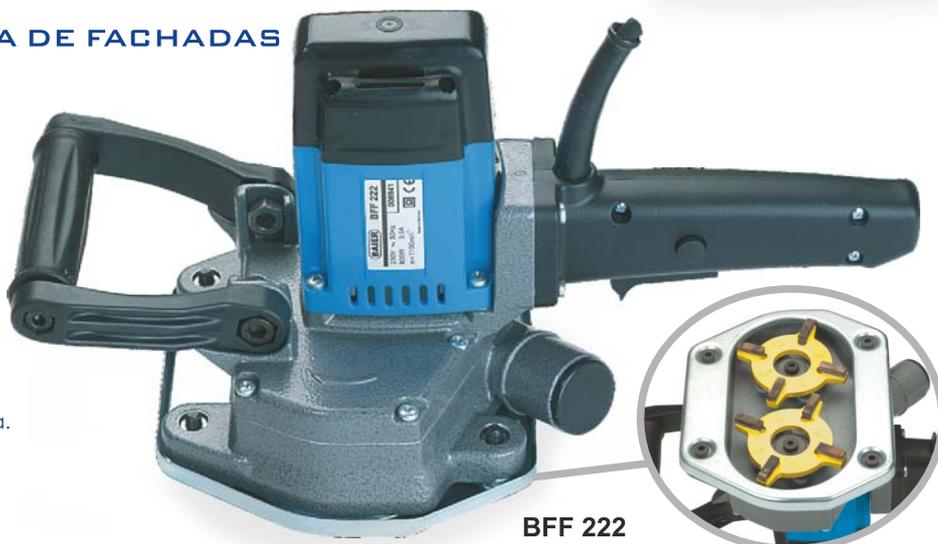
* Fresas no incluidas

Especificaciones

- 1.- Con dispositivo de aspiración.
- 2.- Fricción mecánica en caso de sobrecarga.
- 3.- Incluye malefín de metal.

Opcional

- 1.- Fresas para trabajos especiales de pulido en construcciones, pinturas, etc.



BFF 222

FRESAS OPCIONALES



imaport

SIERRAS PORTÁTILES / SOPORTE ELECTROMAGNÉTICO

BAIER

► EHS 700 / EHS 2L SIERRAS PORTÁTILES CORTE LENTO

Características	EHS 700	EHS 2-L
Potencia	850 W	1.020 W
Velocidad	124 rpm	60 rpm
Acoplamiento	BAIER	BAIER
Diámetro disco	175 mm	250 mm
Potencia corte	124 Nm	388 Nm
Profundidad de corte	50 mm	80 mm
Peso	6 kg	10 kg

Especificaciones

1.- Incluye maletín de metal.

Opcional

1.- Discos de acero para cortar hierro, aluminio, bronce.



EHS 700

► BBM 9011 SOPORTE ELECTROMAGNÉTICO

Especificaciones

- 1.- 2 velocidades mecánicas para trabajo profesional.
- 2.- Regulación electrónico de velocidad.
- 3.- Incluye maletín de transporte de metal.

Características	BBM 9011
Potencia	1.800 W
Inserción cono morse	n° 3
Velocidades	2 mecánicas
R.P.M.	110-240 / 200-500 rpm
Brocas	hasta 32 mm
Fresas	hasta 85 mm
Regulación electrónica de la velocidad	Sí
Relé de seguridad fuerza	20.500 N
Dimensiones base mágenita	1000 x 2200 x 600 mm
Distancia mandril base magnética	60 mm
Recorrido mandril	240 mm
Peso	26 kg

Porta-fresas incluido



BBM 9011

Distribuido por:



IMAPORT, S.A.

Calle Sierra de Cazorla, 7

Área Empresarial Andalucía - Sector I · 28320 Pinto (Madrid) SPAIN

Tel. +34.91.691.86.30 · Fax +34.91.691.86.31

www.imaport.com · info@imaport.com

Las fotografías de este catálogo son puramente indicativas. La empresa se reserva el derecho de modificación o variación sin previo aviso. Este catálogo está destinado a la Exportación. Catálogo realizado con el patrocinio de la Cámara de Comercio e Industria de Madrid.

© 2009 - Departamento de Diseño y Marketing Grupo Stayer - www.grupostayer.com



Ref.:02.02.09.001.01